

OTTOSEAL®**S 50**

Karta techniczna

Właściwości:	<ul style="list-style-type: none"> - Silikon 1-komponentowy usieciowany octanem - Twardnieje tworząc przezroczysty silikon - Bardzo dobra odporność na wpływy atmosferyczne, starzenie się i promieniowanie UV 																				
Obszary zastosowań:	<ul style="list-style-type: none"> - Zastosowanie do szkła, tworzyw sztucznych, aluminium, np. w przypadku ornamentów szklanych i klejenia szczelin - Konstrukcje szklane, witryny i okna wystawowe - Połączenia klejone o małej powierzchni 																				
Normy i badania:	<ul style="list-style-type: none"> - Odpowiedni do zastosowań zgodnie z instrukcją IVD nr 30 (IVD - Zrzeszenie Przemysłowe Materiały Uszczelniające) - Francuska klasa emisji VOC A+ - Certyfikat GOS 																				
Wskazówki szczególne:	<p>Przed zastosowaniem produktu użytkownik zobowiązany jest upewnić się, że tworzywa/materiały w obszarze styku tolerowane są z produktem i między sobą i nie szkodzą sobie, ani nie zmieniają się (np. nie zabarwiają się). W przypadku tworzyw/materiałów, które następnie przetwarzane są w obszarze produktu, użytkownik zobowiązany jest do wcześniejszego wyjaśnienia, że ich składniki bądź opary nie mogą doprowadzić do uszczerbku lub zmiany (np. zabarwienia) produktu. W razie potrzeby użytkownik zobowiązany jest skonsultować się z odpowiednim producentem tworzyw/materiałów.</p> <p>Wrażliwy na środki wygładzające. Mogą tworzyć się lekko mleczne zmętnienia. Jeśli to możliwe, nie wygładzać dodatkowo lub stosować tylko bardzo silnie rozcieńczony roztwór szarego mydła. Podczas utwardzania uwalniane są stopniowo niewielkie ilości kwasu octowego.</p> <p>W czasie obróbki i utwardzania należy zadbać o dobrą wentylację.</p> <p>Po zakończeniu utwardzania produkt jest całkowicie bezwonny, fizjologicznie bez zastrzeżeń i obojętny. Czas wulkanizacji wydłuża się wraz ze wzrostem grubości warstwy silikonu. Silikony jednokomponentowe nie nadają się do klejenia powierzchniowego, chyba że zapewnione zostaną w tym celu specjalne przesłanki konstrukcyjne. Jeżeli silikon ma być stosowany w warstwach o grubości przekraczającej 15 mm, należy wcześniej skontaktować się z działem techniki stosowania.</p> <p>Należy unikać kontaktu z materiałami zawierającymi bitum i uwalniającymi plastyfikatory, jak np. butyl, EPDM, neopren, powłoki izolacyjne i zaczerniające.</p> <p>Nie nadaje się do szyb zespolonych (VSG)</p> <p>Przezroczystość jest zmienna w zależności od grubości warstwy</p>																				
Dane techniczne:	<table border="0"> <tr> <td>Czas kożuszenia przy 23 °C/50 % WWP [minut]</td> <td>~ 10</td> </tr> <tr> <td>Utwardzenie w 24 godz. przy 23 °C/50 % WWP [mm]</td> <td>~ 2</td> </tr> <tr> <td>Lepkość przy 23 °C</td> <td>pastowaty, stabilny</td> </tr> <tr> <td>Gęstość w temp. 23 °C zgodnie z normą ISO 1183-1 [g/cm³]</td> <td>~ 1,0</td> </tr> <tr> <td>Twardość A wg Shore'a zgodnie z normą ISO 868</td> <td>~ 16</td> </tr> <tr> <td>Wartość naprężenia przy rozciąganiu przy 100 % zgodnie z normą ISO 37, S3A [N/mm²]</td> <td>~ 0,5</td> </tr> <tr> <td>Wydłużenie przy zerwaniu zgodnie z normą ISO 37, S3A [%]</td> <td>~ 600</td> </tr> <tr> <td>Wytrzymałość na rozciąganie zgodnie z normą ISO 37, S3A [N/mm²]</td> <td>~ 1,6</td> </tr> <tr> <td>Odporność na temperaturę od/do [°C]</td> <td>- 40 / + 150</td> </tr> <tr> <td>Stabilność składowania przy 23 °C/50 % WWP dla wkładu/torebki [miesiący]</td> <td>12</td> </tr> </table>	Czas kożuszenia przy 23 °C/50 % WWP [minut]	~ 10	Utwardzenie w 24 godz. przy 23 °C/50 % WWP [mm]	~ 2	Lepkość przy 23 °C	pastowaty, stabilny	Gęstość w temp. 23 °C zgodnie z normą ISO 1183-1 [g/cm ³]	~ 1,0	Twardość A wg Shore'a zgodnie z normą ISO 868	~ 16	Wartość naprężenia przy rozciąganiu przy 100 % zgodnie z normą ISO 37, S3A [N/mm ²]	~ 0,5	Wydłużenie przy zerwaniu zgodnie z normą ISO 37, S3A [%]	~ 600	Wytrzymałość na rozciąganie zgodnie z normą ISO 37, S3A [N/mm ²]	~ 1,6	Odporność na temperaturę od/do [°C]	- 40 / + 150	Stabilność składowania przy 23 °C/50 % WWP dla wkładu/torebki [miesiący]	12
Czas kożuszenia przy 23 °C/50 % WWP [minut]	~ 10																				
Utwardzenie w 24 godz. przy 23 °C/50 % WWP [mm]	~ 2																				
Lepkość przy 23 °C	pastowaty, stabilny																				
Gęstość w temp. 23 °C zgodnie z normą ISO 1183-1 [g/cm ³]	~ 1,0																				
Twardość A wg Shore'a zgodnie z normą ISO 868	~ 16																				
Wartość naprężenia przy rozciąganiu przy 100 % zgodnie z normą ISO 37, S3A [N/mm ²]	~ 0,5																				
Wydłużenie przy zerwaniu zgodnie z normą ISO 37, S3A [%]	~ 600																				
Wytrzymałość na rozciąganie zgodnie z normą ISO 37, S3A [N/mm ²]	~ 1,6																				
Odporność na temperaturę od/do [°C]	- 40 / + 150																				
Stabilność składowania przy 23 °C/50 % WWP dla wkładu/torebki [miesiący]	12																				

Wartości te nie są przeznaczone do sporządzania specyfikacji. Przed sporządzeniem specyfikacji proszę zwrócić się do OTTO-CHEMIE.

Obróbka wstępna:

Powierzchnie mocowania muszą być czyste, odtłuszczone, suche i wytrzymałe. Powierzchnie mocowania muszą być oczyszczone, a wszelkie zanieczyszczenia, jak środki antyadhezyjne, środki konserwujące, smar, olej, kurz, woda, stare środki klejaco-uszczelniające i inne materiały mające negatywny wpływ na przyczepność, usunięte. Czyszczenie podłoży nieporowatych: Czyszczenie środkiem czyszczącym OTTO Cleaner T (czas otwarty ok. 1 minuty) i czystą, niestrzępiącą się ściereczką. Czyszczenie podłoży porowatych: Oczyszczyć powierzchnie mechanicznie z luźnych cząstek, np. za pomocą szczotki stalowej lub ściernicy.

Tabela środków gruntujących:

Od dnia 01.11.2005 substancje podkładowe 1215, 1217 i 1218 podlegają obowiązkowi informacji i oznakowania zgodnie z niemieckim rozporządzeniem dotyczącym szkodliwych środków chemicznych (Chemikalienverbotsverordnung) (m.in. zakazowi samoobsługi). Proszę przestrzegać kart danych technicznych (www.otto-chemie.de, rubryka Service (Serwis))
Wymagania w stosunku do elastycznych uszczelnień i spoin klejowych zależne są od wpływów zewnętrznych. Ekstremalne wahania temperatur, siły rozciągające i ścinające, cykliczny kontakt z wodą itd. stawiają wysokie wymagania w stosunku do połączenia klejowego. W takich przypadkach wskazane jest w przypadku zaleceń (np. +/OTTO Primer 1216) zastosowanie wymienionej substancji podkładowej, aby uzyskać możliwie obciążalne połączenie.

Aluminium polerowane	+
Aluminium eloksalowane	+ / 1101
Aluminium, powlekane proszkowo	1101 / T
Aluminium, powlekane proszkowo (z zawartością teflonu)	T
Beton	1105
Stal szlachetna	+ / 1101
Cement włóknisty	1105
Szkło	+
Ceramika, glazurowana	+
Ceramika, nieglazurowana	+
Poliester	+
Twardy PCW	1227

+ = dobra przyczepność bez gruntowania

- = nieodpowiedni

T = zalecany test / doświadczenie wstępne

Wskazówki dotyczące zastosowania:

Należy zapewnić dobry kontakt z powierzchniami brzegowymi mocowania poprzez dociśnięcie i wygładzenie. Czas utwardzania zależy jest m.in. od grubości warstwy silikon, temperatury otoczenia i wilgotności powietrza.

Nie nadaje się do:

- spoin, po których odbywa się nasilony ruch osób lub pojazdów
- spoin, które pozostają w bezpośrednim kontakcie z żywnością
- oszklenia strukturalnego
- obszarów pod wodą
- połączeń klejonych akwariów
- metali kolorowych, metali niezabezpieczonych przed korozją

Ze względu na mnogość możliwych wpływów podczas obróbki i stosowania użytkownik zobowiązany jest zawsze do przeprowadzenia próbnej obróbki i zastosowania.

Konkretna data przydatności do użycia nadrukowana jest na opakowaniu i musi być przestrzegana. Zalecamy przechowywanie naszych produktów w nieotwartych oryginalnych opakowaniach, w miejscu suchym (< 60 % WWP), w temperaturze od +15 °C do +25 °C. Jeżeli produkty składowane i/lub transportowane są przez dłuższe okresy (kilka tygodni) przy wyższej temperaturze / wilgotności powietrza, nie można wykluczyć skrócenia okresu trwałości bądź zmiany właściwości materiału.

Forma dostawy:

	310 ml wkład
przezroczysty	S50-04-C30
Opakowanie jednostkowe	20
Sztuk na palecie	1200

Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa:

Proszę przestrzegać Karty charakterystyki preparatu.

Utylizacja:

Wskazówki dotyczące usuwania odpadów patrz Karta charakterystyki preparatu.

Odpowiedzialność za wady:

Wszystkie informacje zawarte w niniejszym druku bazują na aktualnej wiedzy technicznej i doświadczeniach. Ze względu na mnogość możliwych wpływów podczas obróbki i stosowania nie zwalniają one użytkownika od przeprowadzenia własnych badań i prób. Informacje zawarte w niniejszym druku i oświadczenia firmy Otto-Chemie związane z tym drukiem nie stanowią przejęcia gwarancji. Oświadczenia dotyczące gwarancji wymagają dla swej skuteczności oddzielnego wyraźnego oświadczenia firmy Otto-Chemie na piśmie. Właściwości podane w tej karcie danych obszernie i ostatecznie ustalają właściwości przedmiotu dostawy. Propozycje zastosowania nie uzasadniają przyrzeczenia przydatności dla zalecanego celu zastosowania. Zastrzegamy sobie prawo do dopasowania produktu do postępu technicznego i nowych opracowań. Jesteśmy do dyspozycji w przypadku zapytań, również dotyczących ewentualnych specjalnych problemów związanych z zastosowaniami. Jeżeli zastosowanie, w którym wykorzystywane są nasze produkty, podlega obowiązkowi uzyskania urzędowego zezwolenia, odpowiedzialnym za uzyskanie tych zezwoleń jest użytkownik. Nasze zalecenia nie zwalniają użytkownika z obowiązku uwzględnienia i, jeśli to konieczne, wyjaśnienia możliwości naruszenia praw osób trzecich. W pozostałym zakresie odsyłamy do naszych Ogólnych Warunków Handlowych, w szczególności również w odniesieniu do ewentualnej odpowiedzialności za wady. Nasze Ogólne Warunki Handlowe znajdują się na stronie internetowej <http://www.otto-chemie.de>