

OTTOCOLL®

S 16

Karta techniczna

Właściwości:

- Neutralnie usieciowany 1-komponentowy silikonowy środek klejący na bazie alkoksów
- Przyczepny do wszystkich powszechnie dostępnych w handlu lakierów do pieczętowania bez substancji podkładowej
- Nie uszkadza lustrzanej powłoki

Obszary zastosowań:

- Kompensujące naprężenia klejenie luster na ceramice, szkłe, tworzywie sztucznym, stali szlachetnej, aluminium, drewnie, betonie itd.
- Odpowiedni również jako klej do luster ze szkła akrylowego (np. Plexiglas®)
- Klejenie lakierowanego i emaliowanego szkła

Normy i badania:

- Sprawdzony na szklach powlekanych (2-komponentowy, poliuretanowy, bezpośredni lakier kryjący 7-530 firmy Selemix System) firmy Glas Nagel - stan 11/2006
- Sprawdzony na szklach Lacobel (szkła lakierowane) - stan 10/2010 (Wyniki badań udostępnia nasz dział techniki stosowania).
- Informacje dotyczące naszych kontroli przyczepności i kompatybilności reprezentują stan w momencie badania. Zmiany w powłokach są możliwe i nie mieszczą się w naszej strefie wpływów. W tym celu zalecamy kontakt z właściwym producentem szkła / powłok.
- Zgodny z LEED® IEQ-Credits 4.1 Materiały klejąco-uszczelniające
- Spełnia wymagania określone w specyfikacji DGNB (Niemieckiego Stowarzyszenia Trwałego Budownictwa)
- Francuska klasa emisji VOC A+
- Certyfikat GOS

Wskazówki szczególne:

Przed zastosowaniem produktu użytkownik zobowiązany jest upewnić się, że tworzywa/materiały w obszarze styku tolerowane są z produktem i między sobą i nie szkodzą sobie, ani nie zmieniają się (np. nie zabarwiają się). W przypadku tworzyw/materiałów, które następnie przetwarzane są w obszarze produktu, użytkownik zobowiązany jest do wcześniejszego wyjaśnienia, że ich składniki bądź opary nie mogą doprowadzić do uszczerbku lub zmiany (np. zabarwienia) produktu. W razie potrzeby użytkownik zobowiązany jest skonsultować się z odpowiednim producentem tworzyw/materiałów.

Wolno kleić wyłącznie lustra, których powierzchnia refleksyjna i ochronna zgodne są z normami DIN 1238 5.1 oraz DIN EN 1036. W razie wątpliwości proszę koniecznie uzyskać od producenta lustra informacje na ten temat.

Podczas utwardzania uwalniane są stopniowo niewielkie ilości alkoholu.

W czasie obróbki i utwardzania należy zadbać o dobrą wentylację.

Po zakończeniu utwardzania produkt jest całkowicie bezwonny, fizjologicznie bez zastrzeżeń i obojętny. Należy unikać kontaktu z materiałami zawierającymi bitum i uwalniającymi plastyfikatory, jak np. butyl, EPDM, neopren, powłoki izolacyjne i zacierzające.

Zapewniona musi być wzajemna tolerancja farb, lakierów, tworzyw sztucznych i innych materiałów powłokowych ze środkiem klejąco-uszczelniającym.

2-komponentowy klej silikonowy OTTOCOLL® S 610, 2-komponentowy klej hybrydowy OTTOCOLL® M 570 i 1-komponentowy klej hybrydowy OTTOCOLL® HiTack również nadają się do kompensującego naprężenia klejenia luster.

Dane techniczne:

Czas kożuszenia przy 23 °C/50 % WWP [minut]

~ 10

Utwardzenie w 24 godz. przy 23 °C/50 % WWP [mm]	~ 2 - 3
Temperatura obróbki od/do [°C]	+ 5 / + 40
Lepkość przy 23 °C	pastowaty, stabilny
Gęstość w temp. 23 °C zgodnie z normą ISO 1183-1 [g/cm³]	~ 1,0
Wartość naprężenia przy rozciąganiu przy 100 % zgodnie z normą ISO 37, S3A [N/mm²]	~ 0,5
Wydłużenie przy zerwaniu zgodnie z normą ISO 37, S3A [%]	~ 700
Wytrzymałość na rozciąganie zgodnie z normą ISO 37, S3A [N/mm²]	~ 1,7
Odporność na temperaturę od/do [°C]	- 40 / + 120
Stabilność składowania przy 23 °C/50 % WWP dla wkładu/torebki [miesiące]	12
Stabilność składowania przy 23 °C/50 % WWP dla hoboka/beczki [miesiące]	6

Wartości te nie są przeznaczone do sporządzania specyfikacji. Przed sporządzeniem specyfikacji proszę zwrócić się do OTTO-CHEMIE.

Obróbka wstępna:

Powierzchnie mocowania muszą być czyste, odtłuszczone, suche i wytrzymałe. Powierzchnie mocowania muszą być oczyszczone, a wszelkie zanieczyszczenia, jak środki antyadhezyjne, środki konserwujące, smar, olej, kurz, woda, stare środki klejąco-uszczelniające i inne materiały mające negatywny wpływ na przyczepność, usunięte. Czyszczenie podłoży nieporowatych: Czyszczenie środkiem czyszczącym OTTO Cleaner T (czas otwarty ok. 1 minuty) i czystą, niestrzępiącą się ściereczką. Czyszczenie podłoży porowatych: Oczyszczyć powierzchnie mechanicznie z luźnych cząstek, np. za pomocą szczotki stalowej lub ściernicy. Podłoża mineralne, jak np. beton, tynk, mur, płyty gipsowo-kartonowe, beton porowaty oraz nieobrobione drewno muszą być konieczne zagruntowane substancją podkładową OTTO Primer 1105. Zastosowanie substancji podkładowej OTTO Primer 1105 na podłożach mineralnych, alkalicznych służy nie tylko do poprawy przyczepności, lecz również do bezwzględnie koniecznego zamknięcia alkaliczności. Niezamknięta alkaliczność może w połączeniu z wilgocią doprowadzić m.in. do uszkodzenia tylnej powierzchni lustra. W przypadku powlekanych płyt wiórowych itp. z reguły konieczne jest zagruntowanie substancją podkładową OTTO Primer 1216. Występuje przyczepność na glazurowanej ceramice bez substancji podkładowej. OTTOCOLL® S 16 zapewnia przyczepność bez substancji podkładowej na powszechnie stosowanych lakierach do luster, aż do dzisiejszego stanu techniki. W przypadku klejenia luster ze szkła akrylowego występuje bardzo dobra przyczepność bez substancji podkładowej na warstwie lakieru lustra. W przypadku luster z folią ochronną przeprowadzić doświadczenia wstępne. W przypadku zastosowania na podłożach, które nie zostały wymienione, prosimy o przeprowadzenie doświadczeń wstępnych lub kontakt z naszym działem technicznym.

Tabela środków gruntujących:

Od dnia 01.11.2005 substancje podkładowe 1215, 1217 i 1218 podlegają obowiązkowi informacji i oznakowania zgodnie z niemieckim rozporządzeniem dotyczącym szkodliwych środków chemicznych (Chemikalienverbotverordnung) (m.in. zakazowi samoobsługi). Proszę przestrzegać kart danych technicznych (www.otto-chemie.de, rubryka Service (Serwis)) Wymagania w stosunku do elastycznych uszczelnień i spoin klejowych zależne są od wpływów zewnętrznych. Ekstremalne wahania temperatur, siły rozciągające i ścinające, cykliczny kontakt z wodą itd. stawiają wysokie wymagania w stosunku do połączenia klejowego. W takich przypadkach wskazane jest w przypadku zaleceń (np. +/OTTO Primer 1216) zastosowanie wymienionej substancji podkładowej, aby uzyskać możliwie obciążalne połączenie.

Aluminium polerowane	+
Aluminium, powlekane proszkowo	T / 1226
Aluminium, powlekane proszkowo (z zawartością teflonu)	T
Beton	1105
Stal szlachetna	1101
Cement włóknisty	1105
Ceramika, glazurowana	+
Ceramika, nieglazurowana	+
Szkło	+
Drewno, lakierowane (z zawartością rozpuszczalnika)	+ / T
Drewno, lakierowane (systemy wodne)	+ / T
Drewno, lazurowane (z zawartością rozpuszczalnika)	+ / T
Drewno, lazurowane (systemy wodne)	+ / T
Drewno, nieobrobione	1105 (1)

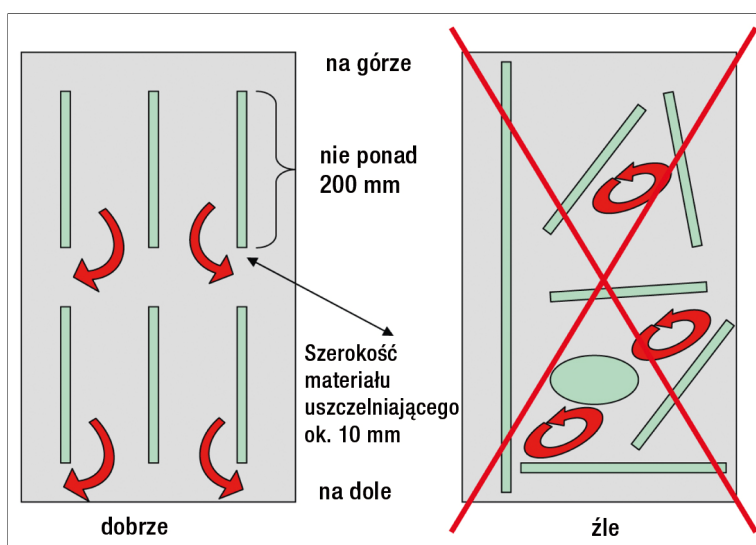
Miedź	+ (2)
Mosiądz	+ (2)
Poliester	+
Twardy PCW	1227
Cynk, ocynkowane żelazo	+

- 1) W przypadku dużego obciążenia wodnego prosimy o kontakt z naszym działem techniki stosowania.
- 2) Możliwa jest reakcja neutralnych silikonów z metalami kolorowymi, jak np. miedź, mosiądz itd. Podczas utwardzania niezbędny jest swobodny dopływ powietrza.

+ = dobra przyczepność bez gruntowania
 - = nieodpowiedni
 T = zalecany test / doświadczenie wstępne

Wskazówki dotyczące zastosowania:

Opisane poniżej wskazówki dotyczą zarówno lusterek ze szkła, jak i lusterek z pleksiglasu. Podczas klejenia nigdy nie nakładać kleju do lusterek punktowo lub powierzchniowo, lecz pionowymi paskami. Długość paska kleju nie powinna przekraczać 200 mm. Na każdy m² powierzchni lustra należy nanieść co najmniej 3 paski kleju w taki sposób, aby po docięnięciu lustra szerokość paska nie przekraczała 10 mm, a odstęp pomiędzy paskami kleju wynosił co najmniej 200 mm, aby możliwa była cyrkulacja powietrza niezbędna do wulkanizacji. Dla zapewnienia optymalnej nośności wymagana jest powierzchnia mocowania wynosząca co najmniej 10 cm²/kg masy lustra. W celu uniknięcia uwięzienia produktu rozkładu substancji sieciującej należy koniecznie zachować między lustrem a podłożem minimalny odstęp wynoszący 1,6 mm. W najodpowiedniejszy sposób można to osiągnąć poprzez naklejenie przekładek. Zalecany to odstęp minimalny służy do odprowadzania produktu rozkładu substancji sieciującej. W żadnym wypadku nie znosi to zapewniających wentylację od tyłu minimalnych odstępów dla lustra wymaganych przez instytut szklarstwa (Institut des Glaserhandwerks) w Hadamarze. Wartości wytrzymałości wymagane dla połączenia klejonego osiągane są najwcześniej po 48 godzinach (+23 °C, ok. 50 % WWP). Do tego czasu konieczne jest wstępne unieruchomienie. Może być ono zrealizowane za pomocą usuwanych ponownie, mechanicznych przyrządów pomocniczych, jak np. klocki, kliny lub jednostronnych taśm klejących od przodu (od strony lustra), lub dwustronnych taśm klejących od tyłu (tylna strona). Do zewnętrznego powlekania lusterek w połączeniu z kamieniami naturalnymi zalecamy OTTOSEAL® S 70, w połączeniu z innymi materiałami, jak ceramika, metale, szkło itd. zalecamy OTTOSEAL® S 120 i OTTOSEAL® S 121. Należy uwzględnić, że nałożenie powłoki ochronnej może nastąpić dopiero po całkowitym utwardzeniu kleju do lusterek i ulotnieniu się produktów rozkładu. Czas ten wynosi około 7 dni. W przypadku lusterek bez szklanej tylnej ściany uszczelnione powinny zostać tylko pionowe obrzeża lustra, aby uniknąć uszkodzenia powłoki lustrzanej przez powstawanie skroplin. Proszę uwzględnić poniższy rysunek. W przypadku montażu lusterek na sufitach i w przypadku ściennego montażu lusterek, których górna krawędź znajduje się powyżej 4 m nad powierzchnią podłogi, lustra muszą być dodatkowo zabezpieczone mechanicznie, np. za pomocą śrub lub poprzez włożenie w ramę.



Zalecamy przechowywanie naszych produktów w nieotwartych oryginalnych opakowaniach, w miejscu suchym (< 60 % WWP), w temperaturze od +15 °C do +25 °C. Jeżeli produkty składowane i/lub

transportowane są przez dłuższe okresy (kilka tygodni) przy wyższej temperaturze / wilgotności powietrza, nie można wykluczyć skrócenia okresu trwałości bądź zmiany właściwości materiału.

Forma dostawy:

	310 ml wkład
miętowobiały	S16-04-C97
Opakowanie jednostkowe	20
Sztuk na palecie	1200

Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa:

Proszę przestrzegać Karty charakterystyki preparatu.

Utylizacja:

Wskazówki dotyczące usuwania odpadów patrz Karta charakterystyki preparatu.

Odpowiedzialność za wady:

Wszystkie informacje zawarte w niniejszym druku bazują na aktualnej wiedzy technicznej i doświadczeniach. Ze względu na mnogość możliwych wpływów podczas obróbki i stosowania nie zwalniają one użytkownika od przeprowadzenia własnych badań i prób. Informacje zawarte w niniejszym druku i oświadczenia firmy Otto-Chemie związane z tym drukiem nie stanowią przejęcia gwarancji. Oświadczenia dotyczące gwarancji wymagają dla swej skuteczności oddzielnego wyraźnego oświadczenia firmy Otto-Chemie na piśmie. Właściwości podane w tej karcie danych obszernie i ostatecznie ustalają właściwości przedmiotu dostawy. Propozycje zastosowania nie uzasadniają przyrzeczenia przydatności dla zalecanego celu zastosowania. Zastrzegamy sobie prawo do dopasowania produktu do postępu technicznego i nowych opracowań. Jesteśmy do dyspozycji w przypadku zapytań, również dotyczących ewentualnych specjalnych problemów związanych z zastosowaniami. Jeżeli zastosowanie, w którym wykorzystywane są nasze produkty, podlega obowiązkowi uzyskania urzędowego zezwolenia, odpowiedzialnym za uzyskanie tych zezwoleń jest użytkownik. Nasze zalecenia nie zwalniają użytkownika z obowiązku uwzględnienia i, jeśli to konieczne, wyjaśnienia możliwości naruszenia praw osób trzecich. W pozostałym zakresie odsyłamy do naszych Ogólnych Warunków Handlowych, w szczególności również w odniesieniu do ewentualnej odpowiedzialności za wady. Nasze Ogólne Warunki Handlowe znajdują się na stronie internetowej <http://www.otto-chemie.de>